



# ORDEN DE COMPRA NRO : 1291

viernes, 01 de octubre de 2010

Página 1 de 1

**Señores** : SOCIEDAD EL PATAGON DOMINGO LTDA.  
 SOCIEDAD EL PATAGON DOMINGO LTDA.  
 PRAT 408 OF. 1 Y 2  
 COYAIHQUE  
 AT. JORGE DIAZ GUZMAN

**RUT** : 76.076.767-0

**PAGO** : OC 30 DIAS

FONO. 67-210906 FAX 67-210906

**Solicitante** **CLAUDIA BUSTAMANTE MUÑOZ**  
 21 DE MAYO 574

FONO:  
 COYHAIQUE

ITEM		CANTIDAD	UNIDAD	VALOR NETO	NETO LINEA
1	1/4 DE PÁGINA B/N INVITACIÓN Y PROGRAMA CONCIERTO ORQU Semanario El Patagón Domingo	1	UNID	61,200.00	61,200
				VALOR NETO	61,200
				19.00 % IVA	11,628
				VALOR TOTAL	72,828

DIFUSION PRESENTACIONES ORQUESTA DE CAMARA DE CHILE 12, 13 Y 14 OCTUBRE, PROGRAMA ACCESO

CENTRO DE COSTO: PROGRAMA ACCESO

NRO. SOLICITUD : 1272

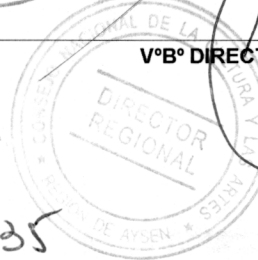


ENCARGADO DE ADQUISICIONES

VºBº ENCARGADO PROGRAMA



ENCARGADO DE ADMINISTRACION



VºBº DIRECTOR REGIONAL

Comp. 195535  
Cod 21526