



GOBIERNO DE
CHILE
CONSEJO NACIONAL DE
LA CULTURA Y LAS ARTES
REGION METROPOLITANA

ORDEN DE COMPRA N°	19
I.D CHILECOMPRA N°	
FECHA	02-06-2010

016

DE: CONSEJO NACIONAL DE LA CULTURA Y LAS ARTES, REGION METROPOLITANA (RUT. N° 61.978.780-3)

A : ANGELA OLMEDO CAMBLOR (RUT. N° 12.722.574-5)

SIRVASE DESPACHAR EL MATERIAL A CONTINUACION DETALLADO
SEGÚN COTIZACION N° de
A LA SIGUIENTE DIRECCION: FRAY CAMILO HENRIQUEZ N° 262, 4° PISO.

CANTIDAD	DETALLE	VALOR UN.	TOTALES
30	ALMUERZOS PARA PARTICIPANTES CELEBRACION DIA INTERNACIONAL DE LA DANZA, A REALIZARSE EN ISLA DE MAIPO, EL DIA 3 DE JUNIO DE 2010.	\$ 2.700	\$ 81.000

SOLICITADO POR IMPUTACION REX: N°	AREA CREACION	VALOR NETO	81.000
	09.16.01.24.03.087 DIA DE LA DANZA	I.V.A 19%	15.390
		TOTAL	96.390

DISTRIBUCION:
PROVEEDOR
PRESUPUESTO
ARCHIVO



[Signature]
NIBALDO MEZA GARFIA
ENCARGADO AREA ADMINISTRACION



[Signature]
TERESA HUNEEUS ALLIENDE
DIRECTORA REGIONAL