



ORDEN DE COMPRA Nº 36- 2011

Fecha : 30 de Agosto de 2011

**: CONSEJO REGIONAL DE LA CULTURA Y LAS ARTES.
REGIÓN DE LA ARAUCANÍA.
Av. Arturo Prat 215 Temuco. Giro: Servicio Público.**

**A: SR.(a) ESTABLECIMIENTOS GEJMAN
ARRIENDO DE 3 GUITARRAS Y 1 DJEMBE**

SIRVASE DESPACHAR EL MATERIAL A CONTINUACIÓN DETALLADO SEGÚN COTIZACION
A LA SIGUIENTE DIRECCIÓN: AV. A. PRAT Nº 215., TEMUCO
FONO: 213445. FAX: 214168

CANTIDAD	DETALLE	MONTO \$
1	SE REQUIERE DEL SERVICIO DE ARRIENDO DE 3 GUITARRAS Y 1 DJEMBE PARA EL PROGRAMA ACCIONA /JEC, TALLERES CULTURALES INMERZOS EN LA JORNADA ESCOLAR COMPLETA DE LOS ESTABLECIMIENTOS EDUCACIONALES DE LA REGION DE LA ARAUCANIA , EN EL MARCO DE LAS ACTIVIDADES DEL CONSEJO REGIONAL DE LA CULTURA Y LAS ARTES.	\$ 115.000.-
	PROGRAMA ACCIONA /JEC	

SUBTOTAL	\$ 96.639.-
10% IVA	\$ 18.361.-
TOTAL	\$115.000.-



**BENJAMIN VOGEL MAST
DIRECTOR REGIONAL
CONSEJO NACIONAL DE LA CULTURAY LAS ARTES
REGION DE LA ARAUCANIA**

DISTRIBUCION:

- La indicada.
- Administración.